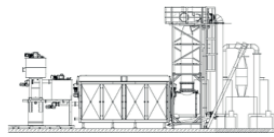


UHTH® Anlagen



UHTH® T5

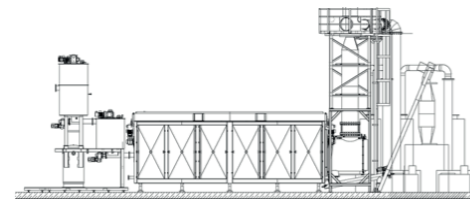
Data:

| | |
|----------------|--|
| Durchsatz p.a. | ca. 1.600 to ⁽¹⁾ |
| L/B/H: | 12.5m / 3m / 4.5m |
| Durchsatz p.T. | 5 to ⁽²⁾ |
| Ø Syngas | ca. 1.4 - 4.8 Mio Nm ³ ⁽²⁾ |

⁽¹⁾ Leichtes Füllmaterial entspricht etwa der Volumenmenge
⁽²⁾ Abhängig von Konsistenz und Stückgröße des Füllmaterials

Beschreibung:

Die modulare T5 UHTH® ist für den Einsatz in der dezentralen, mobilen Abfallverarbeitung bei gleichzeitiger Energieerzeugung konzipiert und leistet Abhilfe bei der Entsorgung von z.B. auch toxischen oder giftigen Abfällen wo ein Entsorgungsbetrieb bisher aufgrund einer ungünstigen Kosten-Nutzen-Rechnung, Umweltvorschriften oder Platzmangel, z.B. in Krankenhäusern, Wohnkomplexen oder Schiffen, nicht möglich war.



UHTH® T25

Data:

| | |
|----------------|---|
| Durchsatz p.a. | ca. 8.000 to ⁽¹⁾ |
| L/B/H: | 25m / 4.5m / 10m |
| Durchsatz p.T. | 25 to ⁽²⁾ |
| Ø Syngas | ca. 7.2 - 24 Mio Nm ³ ⁽²⁾ |

⁽¹⁾ Leichtes Füllmaterial entspricht etwa der Volumenmenge
⁽²⁾ Abhängig von Konsistenz und Stückgröße des Füllmaterials

Beschreibung:

Die modulare T25 UHTH® ist für den stationären Einsatz im Dauerbetrieb mit hoher Auslastung konzipiert und bietet die effizienteste und wirtschaftlich sinnvollste Lösung, um den wachsenden Anforderungen moderner Industrie- und Wirtschaftsunternehmen, sowie Städten oder Kommunen gerecht zu werden. Neben der Abwärme ist es vor allem die grosse Menge von sauberem, nutzbarem Syngas, das eine grosse Anzahl von ertragreichen Anwendungen ermöglicht.

Highlights

Alle UHTH® Anlagen erzeugen sauberes, nutzbares Syngas in einem patentierten Einschnittverfahren, das hohe Flexibilität und Wirkungsgrad bietet.

Wirtschaftliche Vorteile

- Einsparung von Entsorgungs- und Lagerungskosten
- Umfassende Wertschöpfung aus Abfällen und Reststoffen
- Schlüsselfertige Anlagen mit geringem Platz- und Energieverbrauch
- Überschaubare Investitions-, Betriebs-, und Wartungskosten
- Bietet diverse Ertragsmöglichkeiten durch Weiterverwertung des erzeugten synthetischen Gases
- Flexibler und ausbaufähiger, an Kundenbedürfnisse anpassbarer Systemaufbau

Ökologische Vorteile

- Keine Rauchentwicklung
- Keine Luftverschmutzung
- Keine Lärmbelästigung
- Keine giftige Rückstände, die entsorgt werden müssen
- Höchstmögliche Energierückgewinnung
- Vollständige Vernichtung jeglicher gefährlicher oder toxischer Stoffe
- Nachhaltiges Entsorgungsmanagement
- Einhaltung der strengsten Umweltvorschriften

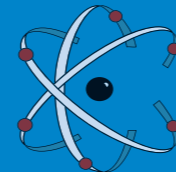
CleanCarbonConversion Group

Eichenstrasse 11 CH-8808 Pfäffikon/SZ Schweiz

Tel.: +41 41 544 3900 | info@cleancarbonconversion.com | www.cleancarbonconversion.com

Das einzigartige, patentierte UHTH® Verfahren produziert sauberes, energiereiches Synthesegas aus organischem Abfallmaterial durch die Reaktion von Kohlenwasserstoff bei sehr hohen Temperaturen unter Ausschluss von Sauerstoff, bei Beachtung und Einhaltung der strengsten Umweltschutzvorschriften.

SAUBER WIRTSCHAFTLICH EFFIZIENT UMWELTFREUNDLICH



CLEAN CARBON CONVERSION®

Disclaimer

The information contained in this brochure is copyrighted and may not be distributed, modified, reproduced in whole or in part without the prior written permission of CleanCarbonConversion Group. The images from this brochure may not be reproduced in any form without the prior advance written consent of CleanCarbonConversion Group. The Company shall not be liable to a purchaser for any indirect or consequential loss or damage (whether for loss of profit, loss of business, depletion of goodwill or otherwise), costs, expenses or other claims for consequential compensation whatsoever (howsoever caused) which arise out of or in connection with the use of UHTH®. Where dimensions are stated, such dimensions are for guidance only. Any performance / specification figures shown have been calculated using standard testing procedures. In no event will we be liable for any loss or damage including without limitation, indirect or consequential loss or damage, or any loss or damage whatsoever arising from loss of data or profits arising out of, or in connection with, the use of this brochure. THE SKETCHES, RENDERINGS, GRAPHIC MATERIALS, FEATURE PLANS AND SPECIFICATIONS DESCRIBED HEREIN ARE PROPOSED ONLY, AND CLEAN CARBON CONVERSION GROUP RESERVES THE RIGHT TO MODIFY, REVISE OR WITHDRAW ANY AND ALL OF THE SAME IN ITS SOLE DISCRETION AND WITHOUT PRIOR NOTICE.

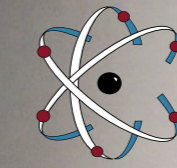
Copyright © 2017 CleanCarbonConversion AG. Alle Rechte vorbehalten.

2017/DE.1

CleanCarbonConversion Group

Eichenstrasse 11 CH-8808 Pfäffikon/SZ Schweiz

Tel.: +41 41 544 3900 | info@cleancarbonconversion.com | www.cleancarbonconversion.com



CLEAN CARBON CONVERSION®



Saubere und effiziente
Energierückgewinnung aus Abfall

UHTH®
 ULTRA-HOCH-TEMPERATUR-HYDROLYSE

Abfall als Ressource

Energierückgewinnung aus Abfall
Die globale Abfallherausforderung

Mehr denn je hängt das globale Wohlbefinden davon ab, wie die wachsenden Mengen an Abfällen verwaltet und behandelt werden. Das UHTH® Verfahren nutzt Abfall als eine wertvolle Ressource und bietet eine einzigartige erschwingliche und nachhaltige Lösung an für eine wirtschaftliche und effektive Abfallwirtschaft. Das UHTH® Energierückgewinnungsverfahren kann eine Vielzahl von Abfallströmen in einen sauberen, energiereichen Syngas-Brennstoff umwandeln.

Das UHTH® Verfahren

Mit dem UHTH®-Prozess wird organisches Material in ein energiereiches, synthetisches Gas umgewandelt. Die sehr hohen Temperaturen im Reaktor (über 1100°C), sowie der Ausschluss von Sauerstoff ermöglichen die Umwandlung der Organik in ein sauberes Gas, in einer Reinheit die keine andere vergleichbare Technologie garantieren kann.

Eintragsmaterial-Vorgaben

Nur organische Materie geht in die Gasphase über, der anorganische Anteil verlässt den Prozess als sauberer, steriler, sandartiger Feststoff. Die UHTH® Anlagen können Material mit einer Feuchtigkeit von ca. 20-30% und in Stückgrösse von ca. 1.5 cm³ oder ähnlicher Dimension verarbeiten (feines Eintragsmaterial entgast effizienter). Einige Abfallsorten müssen daher evtl. für die UHTH® Behandlung konditioniert werden (z.B. zerkleinern, trocknen).

Eintragsmaterial

Die UHTH® Technologie bietet grosse Flexibilität betreffend Anwendungen, Betriebskonfigurationen und Produkte. Das Verfahren kann praktisch alle festen und flüssigen kohlenstoffhaltigen Materialien in Synthesegas umwandeln, welches wiederum, nebst anderen Nutzungsmöglichkeiten, z.B. zur Stromerzeugung verwendet werden kann. Die Rückgewinnung zusätzlicher Wertstoffe ist ebenfalls möglich wie z.B. Metalle, Phosphor usw.. Geeignete Abfallströme reichen von verunreinigten Rohstoffen, Industrieabfällen, landwirtschaftlichen Nebenprodukten bis zu gesetzlich geregelten und infektiösen/toxischen Materialien.

ULTRA-HOCH-TEMPERATUR-HYDROLYSE (UHTH®) IST EINE EINZIGARTIGE ENERGIERÜCKGEWINNUNGSTECHNOLOGIE, DIE ORGANISCHE ABFÄLLE IN NUTZBAREN SAUBERN TREIBSTOFF UMWANDELT

